

.....
miejsowość, data

pieczęć szkoły

DEKLARACJA UCZESTNICTWA
W "SEMINARIUM ASTRONOMICZNO-GEOGRAFICZNYM"

Deklaruję uczestnictwo (imię i nazwisko uczestnika)

ucznia/uczennicy* klasy

.....
(pełna nazwa szkoły)

w "Seminarium Astronomiczno-Geograficznym" organizowanym przez Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych im. Mikołaja Kopernika w Nowym Tomysłu w dniu 11 grudnia 2018 r.

Opiekunem ucznia jest

(proszę podać imię i nazwisko)

.....
pieczęć i podpis dyrektora szkoły

* niepotrzebne skreślić